

PLASMA CUTTING



PCUT 103

CUT/GRID

100% (1x220V, 45A 160V)

100% (3x220V, 65A 160V)

80% (3x380V-600V, 105A 160V)

GOUGE

100% (1x220V, 45A 118V)

100% (3x220V, 65A 126V)

80% (3x380V-600V, 105A 142V)

DUTY CYCLE

FACTEUR DE MARCHE

(t=40°C 10 min)



Inverter plasma cutting machines for all conductive metals such as mild steel, stainless steel, brass, copper and aluminium.

The continuous current adjustment enables very fast, narrow and smooth cutting seam.

Reliable arc ignition without high frequency.

Suitable for hand or mechanized cutting of plates and tubes.

Ideal for construction, demolition, repair and maintenance shops.

Onduleurs pour coupe plasma de tous les métaux conducteurs de l'électricité comme les aciers doux et inoxydables, laiton, cuivre et aluminium.

Le réglage continu du courant permet d'obtenir des coupes très fins, très rapides et de grande qualité.

Amorçage d'arc sans haute fréquence.

Applicable en coupe manuel ou mécanisé de tubes et tôles.

Idéaux en ateliers de construction, démolition, réparation et entretien.



Low air pressure warning
Avertissement de basse pression d'air



CNC connection
Prise de connexion CNC



Torch failure Warning
Avertissement de faute de torche



Normal cutting mode
Mode de coupe normale



Gouging cutting mode
Mode de coupe par gougeage



Grid cutting mode
Mode de coupe grille

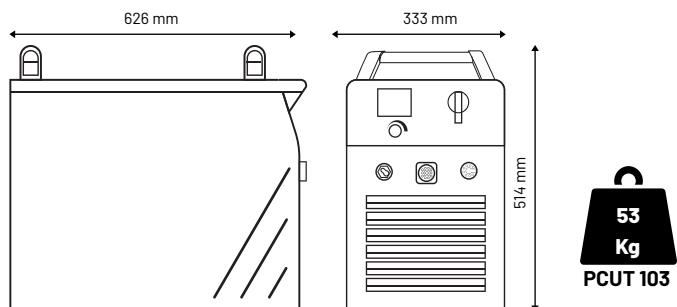
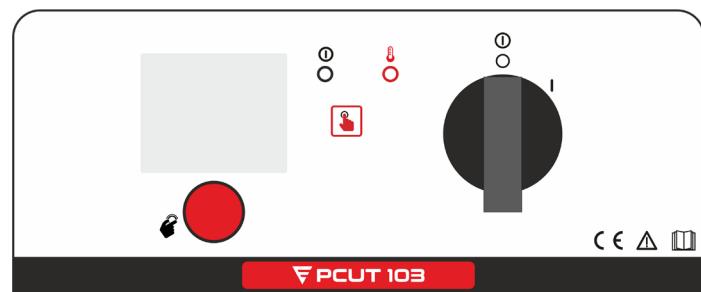
INVERTER
series

PLASMA CUTTING

Technical data

Caractéristiques techniques

Input voltage Tension d'alimentation	1x220V 3x220V/380V-600V	
Frequency Fréquence	50/60 Hz	
Maximum primary current Courant primaire max.	38,2A(1x220V) 38,2A(3x220V) 31,4 - 22,8A(3x380V-600V)	
Maximum input power Puissance maximale absorbée		
CUT/GRID	GOUGE	
8,5KW(1x220V)	7,15KW(1x220V)	
13,0KW(3x220V)	11,5KW(3x220V)	
21,2KW-22,4KW(3x380V-600V)	18,8KW-19,9KW(3x380V-600V)	
No-load voltage Tension à vide	290V (1x220V 3x220V/380V) 320V (3x600V)	
Current regulation Réglage du courant	20-45A (1x220V) 20-65A (3x220V) 20-105A (3x380V-600V)	
Max.cutting thickness (steel) Epaisseur maximale de coupe (acier)	≤ 55 mm	
Recommended cutting thickness Epaisseur de coupe recommandée	steel acier	≤ 40 mm
	Stainless steel acier inox	≤ 35 mm
	Aluminum Aluminium	≤ 30 mm
	Copper Cuivre	≤ 25 mm
Protection Protection	F	
Insulation class Classe d'isolation	IP 21S	



Main Accessories

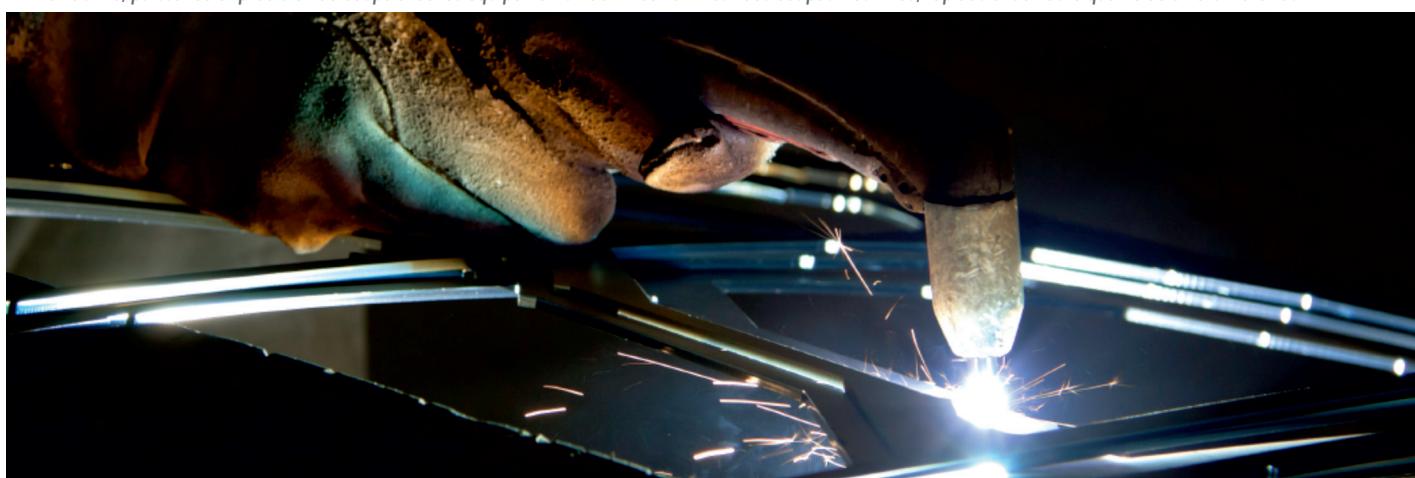
Principaux Accessoires



Plasma torch PT100
Torche plasma PT100
REF. CC105773

■ **Portability, power and cutting accuracy with PCUT Electrex equipment. For very thin, fast and high quality cuts of various materials.**

■ Portabilité, puissance et précision de coupe avec les équipements PCUT Electrex. Pour des coupes très fines, rapides et de haute qualité de divers matériaux.



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

ELECTREX
Welding since 1946